



DEPART
We care your business

Endüstriyel Mikser Sistemleri

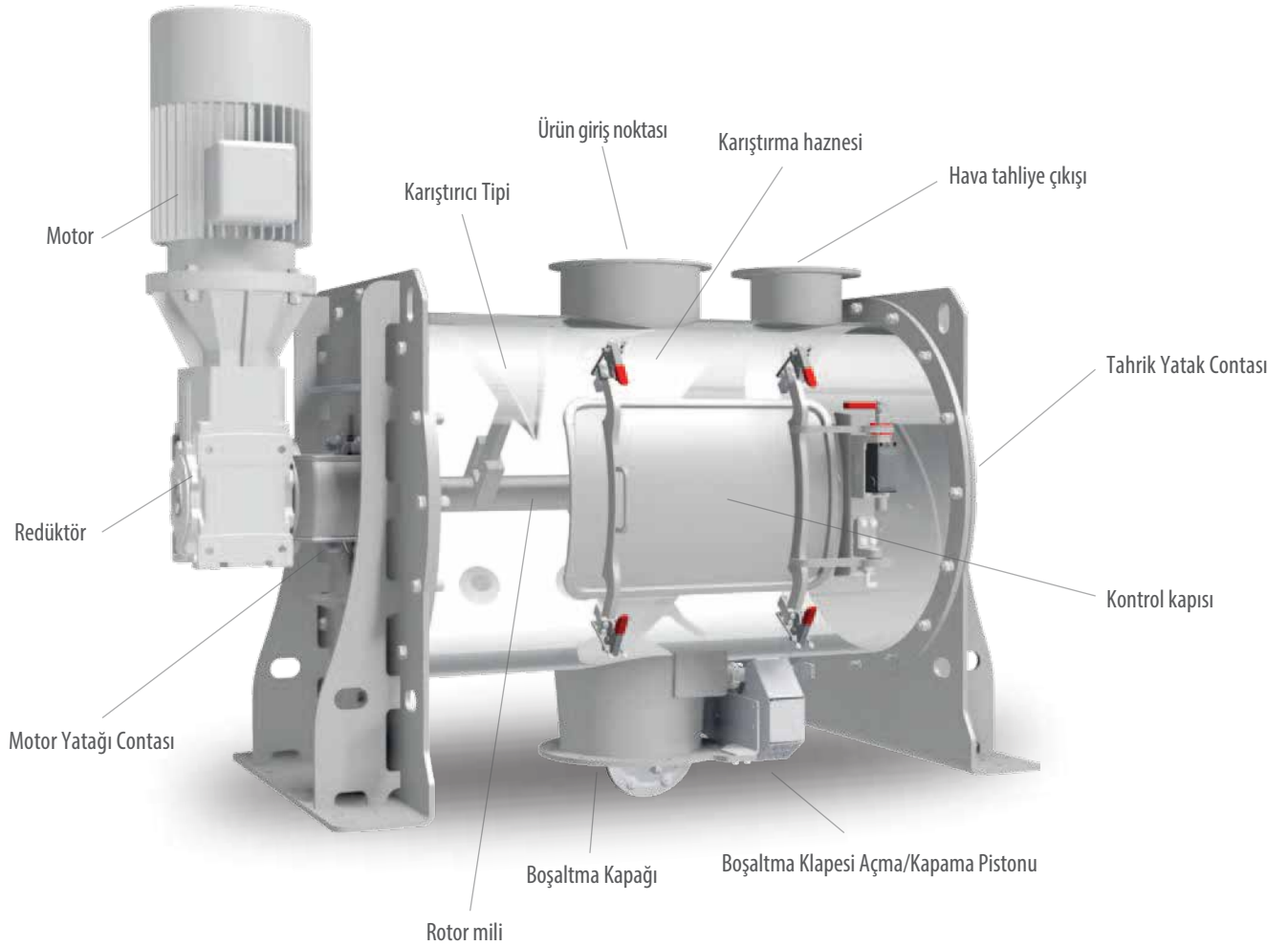
Kalite ve İnovasyon

KARIŞIM ÜRÜNLERİ VE ÇÖZÜMLERİ

- Laboratuvar mikserleri, 2-75 litre
- Endüstriyel mikserler, 75-13.000 litre
- 13.000 litreden 50.000 litrenin üzerine kadar çıkan kapasitelerde büyük endüstriyel mikserler; partili veya sürekli proseslere uygun şekilde, farklı karıştırma elemanlarıyla (Pedal Tipi, Kazayağı ve Ribbon (Helisli)) ve çeşitli opsiyonel bileşenlerle birlikte sunulmaktadır.

Yapı malzemesi: AISI 304(L) - AISI 316(L) - AISI 316(Ti), karbon çelik, aşınmaya dayanıklı çelik.

Endüstriyel uygulama alanları: Gıda ürünleri, kimya-kozmetik, inşaat, ekoloji, endüstriyel uygulamalar, laboratuvar ve pilot ölçekli makineler, hayvan yemi.



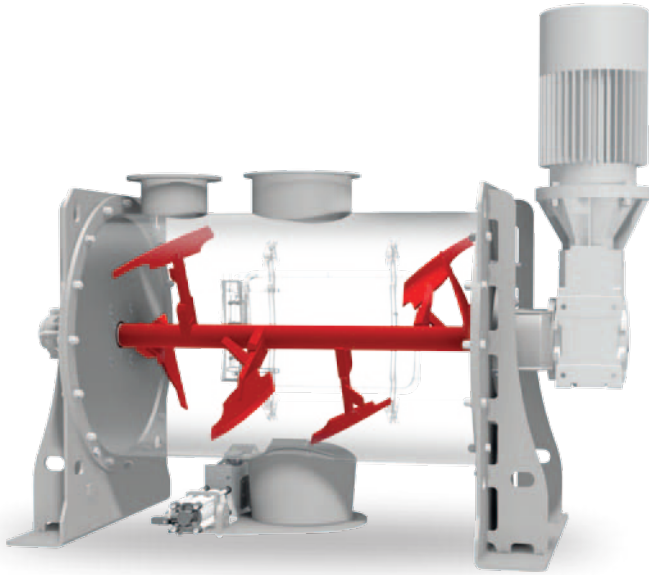
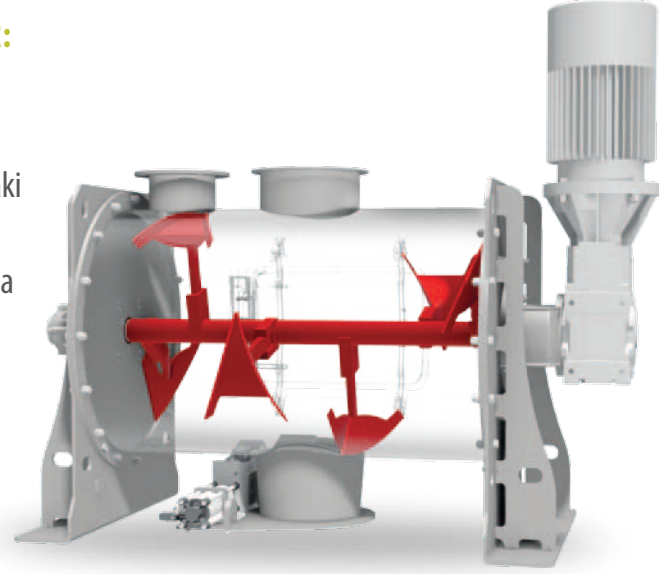
Mikser Ekipmanları

Rotor mili üzerindeki ekipmanlar, kaynakla birleştirilmiş tek parça bir blok halinde olabilir; bu parça her iki uçtan radyal olarak sabitlenmiş, yalnızca tahrik tarafında ekstenel olarak sabitlenmiş şekilde tasarlanabilir. Alternatif olarak, ekipmanlar özel kendinden kilitlemeli civatalar ile rotor miline vidalanabilir. Rotor mili, karıştırılacak ürünlere ve planlanan prosese uygun şekilde boyutlandırılmış bir yapıya sahiptir. Ekipmanların özel şekli; istenilen karıştırma, homojenleştirme, granülasyon ve havalandırma işlemlerini, karıştırılan ürünlere bağlı olarak sağlayacak şekilde tasarlanmıştır.

KARIŞTIRILACAK ÜRÜN TİPİNE BAĞLI OLARAK, AŞAĞIDAKİ KARIŞTIRMA EKİPMANLARI SAĞLANMAKTADIR:

KAZAYAĞI (PLOUGHSHARE)

İki simetrik saban şeklindeki yüzeyden oluşur. Bu iki yüzey arasındaki boşluk, ürünün sıkışmasını önlemek amacıyla özel şekillendirilmiş bir metal sac ile kapatılmıştır. Bu ekipman, mekanik akışkanlaştırma (ürünlerin merkezkaç etkisiyle savrulması) prensibiyle çalışır ve çok kısa sürede mükemmel karıştırma kalitesi sağlar.

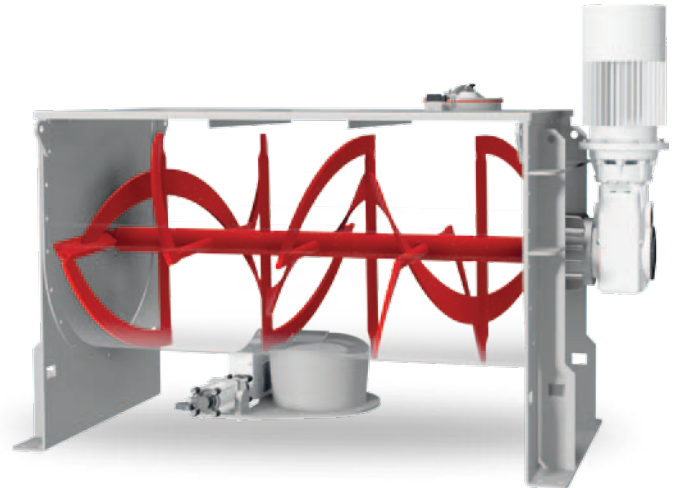


KARIŞTIRMA PEDALI (MIX PADDLE)

Karıştırma paletleri, saban paletlerine göre daha uzun bir karıştırma süresi gerektirir, ancak temizlenmeleri daha kolaydır. Genellikle macun kıvamındaki, nemli veya yapışkan ürünlerle kullanılırlar.

HELEZON (RIBBON)

Dört katmanlı şerit helezon, yoğun olmayan ve nazik karıştırma işlemleri için ya da ürünü topaklanmayı önlemek amacıyla sürekli hareket halinde tutmak için kullanılır. Ayrıca, saban paleti veya paletli yoğun karıştırıcılarla elde edilen farklı partileri tek bir partide homojenize etmek için de kullanılır.



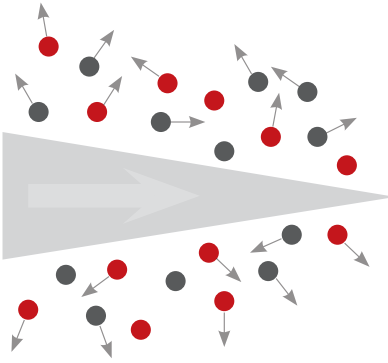
MIX karıştırıcılar, müşterinin özel gereksinimlerini karşılamak üzere tasarlanmıştır.

- **Blender:** Toz, granül, lif ve macun gibi farklı ürünlerin karıştırılması; sıvı enjeksiyonu imkanı ile karışımın homojenliğini optimize eder ve proses kontrolü ile sonuçların tekrarlanabilirliğini sağlar.
- **Homojenizatör:** Karışımın homojenliğini ve akışkanlığını korur, ayrışma ve topaklanmayı önler.
- **Granulatör:** Toz taneciklerini uygun miktarda sıvı ekleyerek granüle eder.
- **Isıtıcı/Soğutucu:** Karışımın sıcaklığını kontrol eder.
- **Kurutucu:** Nemli ürünleri (toz ve macun) kurutmak için kullanılır.
- **Reaktör:** Ürünler arasında kimyasal reaksiyonun gerçekleşmesini sağlar ve farklı basınçlarda kontrol eder.
- **Sterilizatör:** Yüksek sıcaklık ve basınç altında ürünleri sterilize eder.

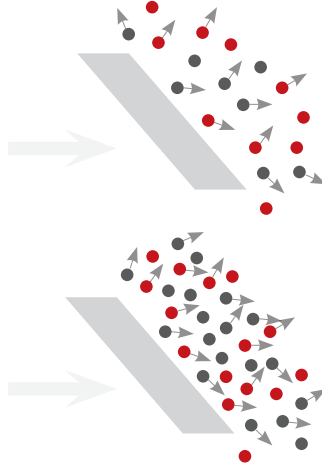
İŞLEME ÖZEL PROJE

Yüksek karışım homojenliği, kontrollü ve tutarlı kalite ile süreçler elde etme ihtiyacı; hem bilinen hem de yenilikçi ürünler için farklı pazar taleplerini karşılayabilen çözümler geliştirme gerekliliği, MIX teknisyenlerini her bir işlemin özel ihtiyaçlarına yanıt veren farklı uyumluluklara sahip bir makine serisi tasarlamaya yönlendirmiştir. İşlenen ham maddeler ve müşterinin ihtiyaçlarına bağlı olarak, MIX teknisyenleri en uygun karıştırma yöntemini seçecektir.

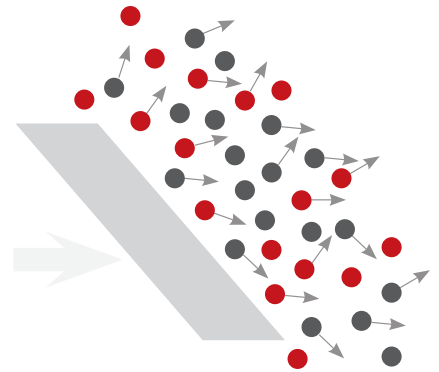
PLOUGHSHARE



PALAMIX



FOUR RIBBON



ÜÇ BOYUTLU MEKANİK AKIŞKANLAŞTIRMA PRENSİBİ

Saban paletli yatay mikser, "Üç Boyutlu Mekanik Akışkanlaştırma" prensibiyle çalışır (ürünlerin merkezkaç etkisiyle savrulması). Bu işlem, yüksek türbülans yaratan saban şeklindeki karıştırma ekipmanları sayesinde gerçekleşir ve çeşitli karışım bileşenlerinin (fiziksel özelliklerine bakılmaksızın) hızlı ve kesin şekilde birbirine karışmasını / homojenleşmesini sağlar.

HIZA BAĞLI KARIŞTIRMA PRENSİBİ

PalaMix ekipmanlı yatay mikserler, dönme hızına bağlı olarak saban paletli mikser veya bant mikseri gibi davranır:

Yüksek dönme hızı: "Mekanik Akışkanlaştırma" prensibiyle çalışır (saban paletli mikser).

Düşük dönme hızı: İtme kuvvetiyle karıştırma prensibiyle çalışır (bant mikseri).

HAREKETLE KARIŞTIRMA PRENSİBİ

Dört şeritli helezon yapısına sahip yatay mikserler, "4 karşıt akış" prensibine dayalı olarak çalışır.

Rotor mili, birbirine zıt yönde akışlar oluşturan bir çift büyük helezon ve bir çift küçük helezon ile donatılmıştır. Bu karşıt akışlar birbirine nüfuz ederek homojen bir karışım sağlar.

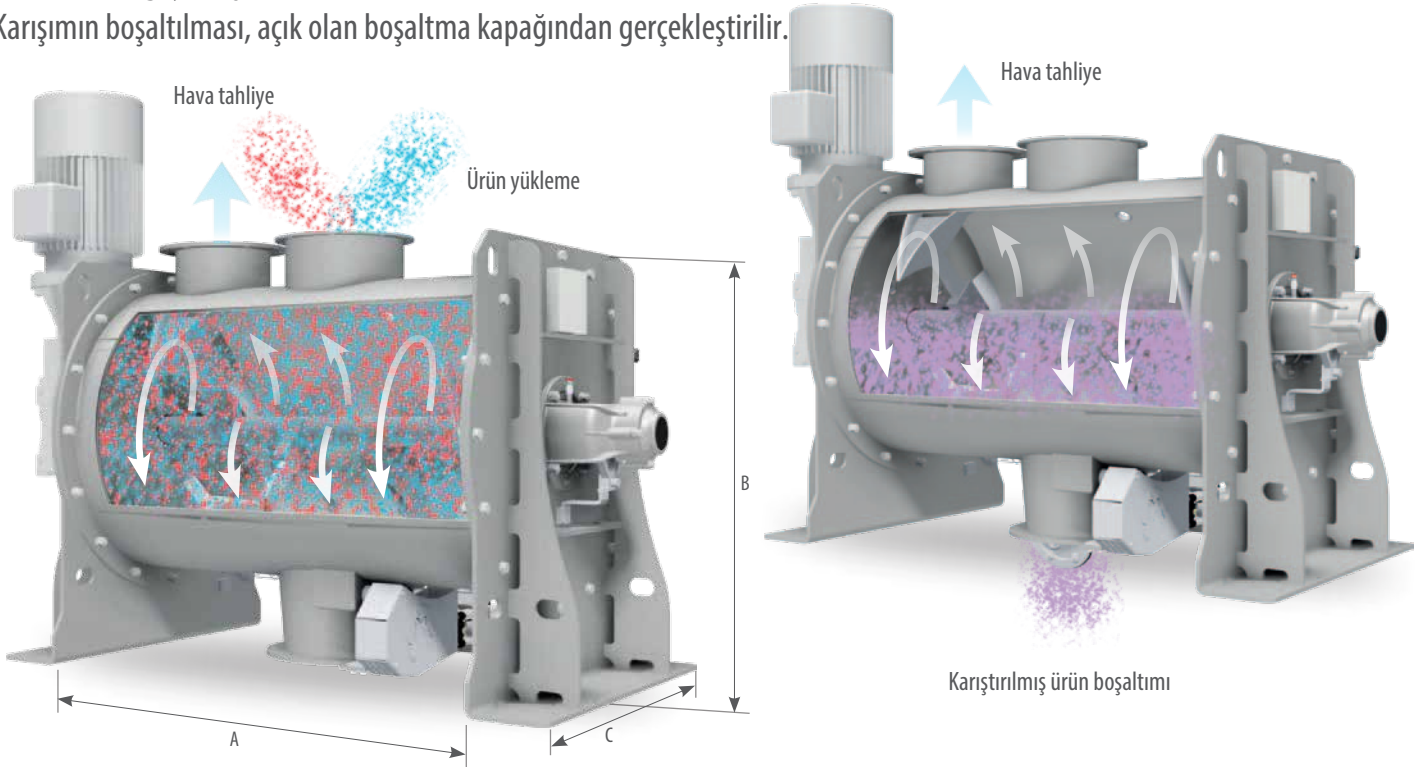
MXC Ploughshare (Kazayağı)

MXK PalaMix (Pedal Tipi)

KARIK KANATLI VEYA PALET TİPİ MİKSER ARAÇLARIYLA PARTİ KARIŞTIRMA

"Kesikli" anlamına gelen "batch" (parti tipi) işlemler için basitleştirilmiş üretim sıralaması şu şekildedir:

- Hava tahliye çıkışı her zaman açıktır; hava bir filtreye veya tercihen hafif bir vakum ortamına salınır.
- Ürünün yüklenmesi, bu sırada boşaltma kapağı kapalıdır.
- Karıştırma işlemi, bu aşamada boşaltma kapağı kapalıdır; yükleme kapağı ise kapalı olabilir ya da kapalı bir besleme haznesine bağlıysa açık olabilir.
- Karışımın boşaltılması, açık olan boşaltma kapağından gerçekleştirilir.



STD.	ATEX	TÜR	KULLANILABİLİR HACİM (LİTRE)		A	B	C
			Minimum	Maksimum			
N-	A-	MX.0075	10	65	750	710	510
N-	A-	MX.0150	20	125	1000	790	590
N-	A-	MX.0300	30	220	1000	950	770
N-	A-	MX.0420	50	330	1500	950	770
N-	A-	MX.0600	60	430	1250	1115	930
N-	A-	MX.0850	90	600	1750	1115	930
N-	A-	MX.1200	130	850	1750	1300	1090
N-	A-	MX.1700	160	1100	2250	1300	1090
N-	A-	MX.2400	260	1750	2000	1660	1450
N-	A-	MX.3400	320	2200	2500	1660	1450
N-	A-	MX.4800	500	3400	2500	1990	1780
N-	A-	MX.7000	700	4800	2400	2420	2100
N-	A-	MX.9500	1000	7000	3500	2420	2100
N-	A-	MX.H130	1300	9000	4500	2420	2100
N-	A-	MX.H160	1600	11000	4700	2580	2300
N-	A-	MX.H200	2000	13600	5000	2740	2460
N-	A-	MX.H260	2700	18000	5800	2900	2620
N-	A-	MX.H320	3300	22000	5500	2980	2940
N-	A-	MX.H400	4200	28000	7000	2980	2940

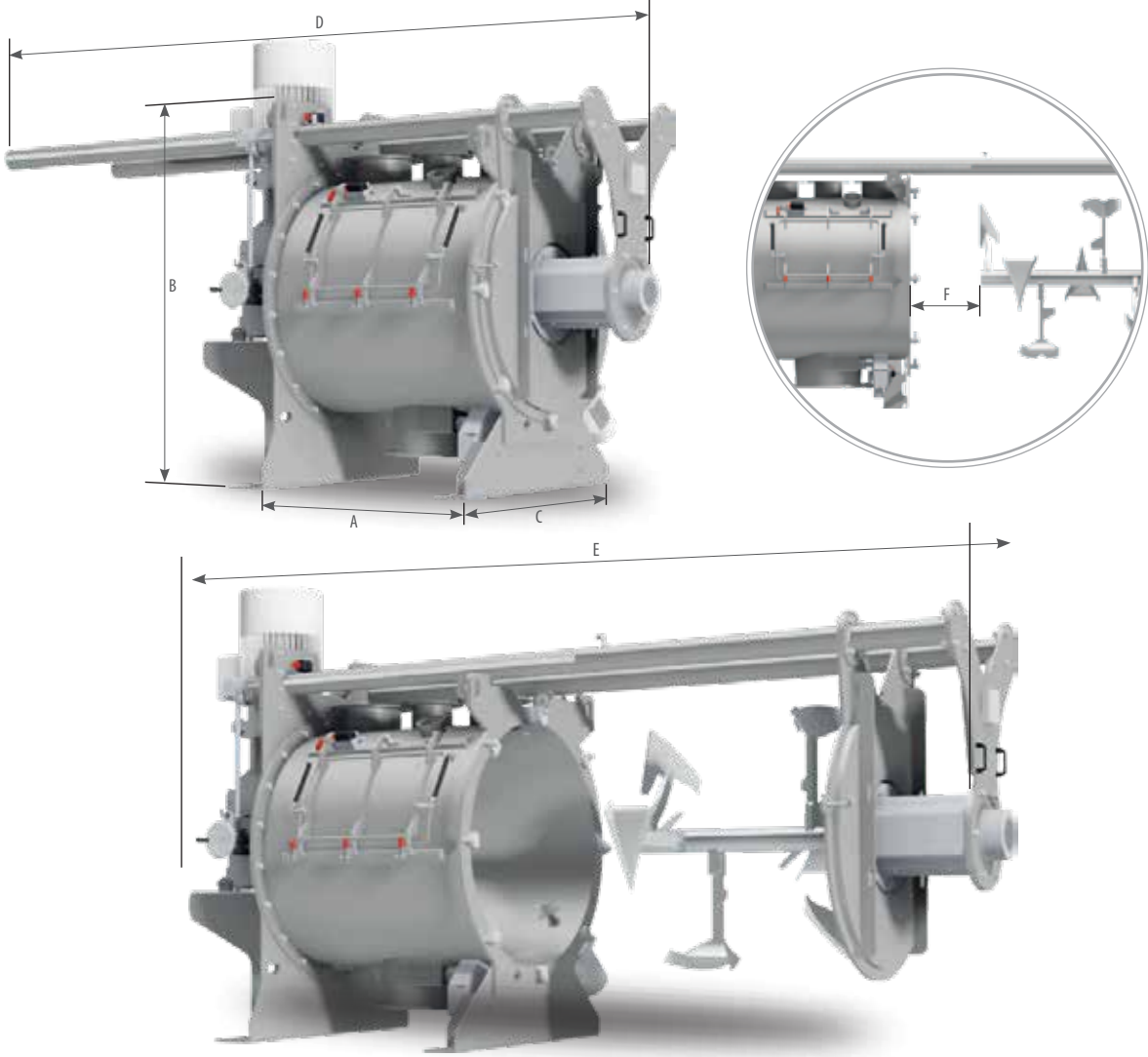
NOT: Aksi belirtilmedikçe, yükseklik milimetre (mm) cinsinden ifade edilmiştir. MIX firması, önceden haber vermeksizin değişiklik yapma hakkını saklı tutar. Gösterilen tüm ölçüler yaklaşık değerlerdir. Değerler, normal üretim dalgalanmalarından kaynaklanan toleranslar dahilindedir. Özel durumlar ve kesin değerler için yazılı onayımız gereklidir. Talep üzerine, birden fazla ürün girişine sahip mikserler temin edilebilir.

MXC Ploughshare (Karık Kanatlı Mikser)

MXK PalaMix (Palet Mikseri)

ÇIKARILABİLİR ROTOR MİLİ İLE KARIK KANATLI VEYA PALET MİKSER TAKIMLARIYLA KARIŞTIRMA

Kayar destek kolları üzerine tamamen çıkarılabilir rotor mili ile sunulan bu çözüm, operatöre karıştırma haznesinin her noktasına kolay erişim imkânı sağlar. Bu sayede mikserin, rotor milinin ve karıştırma elemanlarının tamamen temizlenmesi mümkün olur. Bu çözüm, her reçete değişiminde mikserin temizliğinin son derece önemli olduğu sektörlerde kullanım için idealdir.



STD.	ATEX	TÜR	KULLANILABİLİR HACİM (LİTRE)		A	B	C	D	E	F
			Minimum	Maksimum						
N-	A-	MX.0076	10	65	500	1050	590	2160	2200	600
N-	A-	MX.0151	20	125	550	1180	770	2480	2500	
N-	A-	MX.0301	30	220	1000	1180	770	3350	3410	
N-	A-	MX.0421	50	340	1000	1300	930	3350	3600	
N-	A-	MX.0601	60	420	850	1470	1090	3100	3310	
N-	A-	MX.0851	90	570	1150	1630	1090	3740	3990	
N-	A-	MX.1201	130	880	1000	2130	1450	3660	4050	
N-	A-	MX.1701	160	1150	1300	2030	1450	4200	4520	
N-	A-	MX.2401	250	1650	1200	2100	1780	4400	4600	
N-	A-	MX.3401	320	2200	1600	2190	1720	5000	5500	
N-	A-	MX.4801	500	3300	1650	2370	2100	5100	5500	
N-	A-	MX.7001	700	4500	2250	2450	2100	6300	6900	

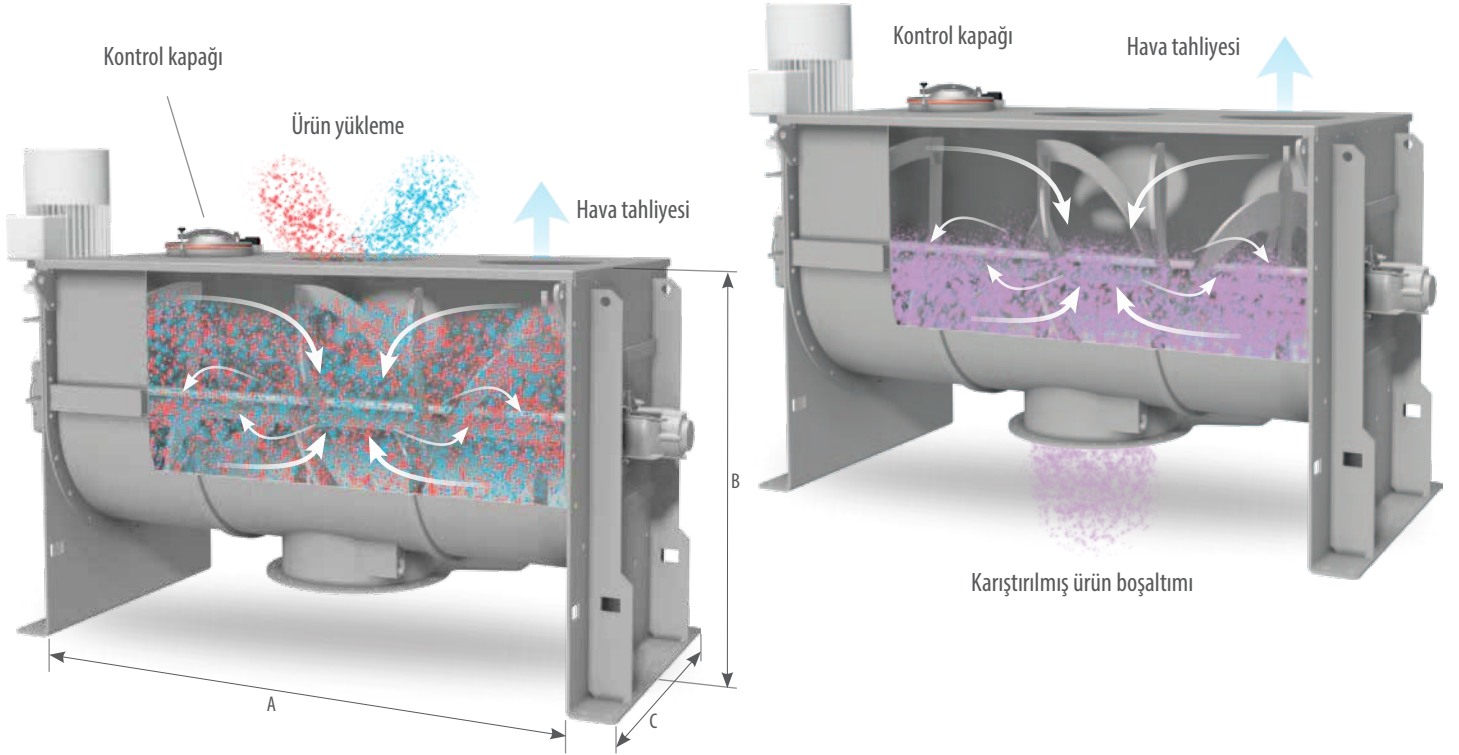
NOT: Aksi belirtilmedikçe, yükseklik milimetre (mm) cinsinden ifade edilmiştir. MIX firması, önceden haber vermeksizin değişiklik yapma hakkını saklı tutar. Gösterilen tüm ölçüler yaklaşık değerlerdir. Değerler, normal üretim dalgalanmalarından kaynaklanan toleranslar dahilindedir. Özel durumlar ve kesin değerler için yazılı onayımız gereklidir. Talep üzerine, birden fazla ürün girişine sahip mikserler temin edilebilir.

MXN 4 Şeritli (Ribbon)

4 ŞERİTLİ (RIBBON) MİKSERLERLE PARTİ KARIŞTIRMA

"Batch" yani kesikli (aralıklı) üretim süreçleri için basitleştirilmiş üretim sıralaması aşağıdaki gibidir:

- Hava tahliye çıkışı her zaman açıktır; hava bir filtreye veya tercihen hafif bir vakum ortamına yönlendirilir.
- Ürün yüklemesi gerçekleştirilir; bu sırada boşaltma kapağı kapalıdır.
- Karıştırma işlemi yapılır; bu aşamada boşaltma kapağı kapalıdır ve yükleme kapağı kapalı olabilir ya da kapalı bir besleme haznesine bağlıysa açık olabilir.
- Karışımın boşaltılması, açık olan boşaltma kapağından gerçekleştirilir.



STD.	ATEX	TÜR	KULLANILABİLİR HACİM (LİTRE)		A	B	C
			Minimum	Maksimum			
N-	A-	MXN0150	80	135	1000	730	540
N-	A-	MXN0300	150	260	1250	850	660
N-	A-	MXN0420	250	450	1400	930	740
N-	A-	MXN0600	310	550	1800	930	740
N-	A-	MXN0850	440	780	1400	1200	960
N-	A-	MXN1200	630	1120	2000	1200	960
N-	A-	MXN1700	900	1550	2800	1200	960
N-	A-	MXN2400	1260	2200	2500	1450	1170
N-	A-	MXN3400	1840	3200	2500	1630	1390
N-	A-	MXN4800	2560	4450	3500	1630	1390
N-	A-	MXN7000	3370	6000	3000	2100	1700
N-	A-	MXN9500	5130	9000	4500	2100	1700
N-	A-	MXNH130	6500	11500	4000	2450	2100
N-	A-	MXNH160	8200	14400	5000	2450	2100
N-	A-	MXNH200	10700	18800	5000	2710	2360
N-	A-	MXNH260	12500	21800	5800	2710	2360
N-	A-	MXNH320	15500	27000	6200	2870	2520
N-	A-	MXNH400	20000	35000	7000	2980	2680

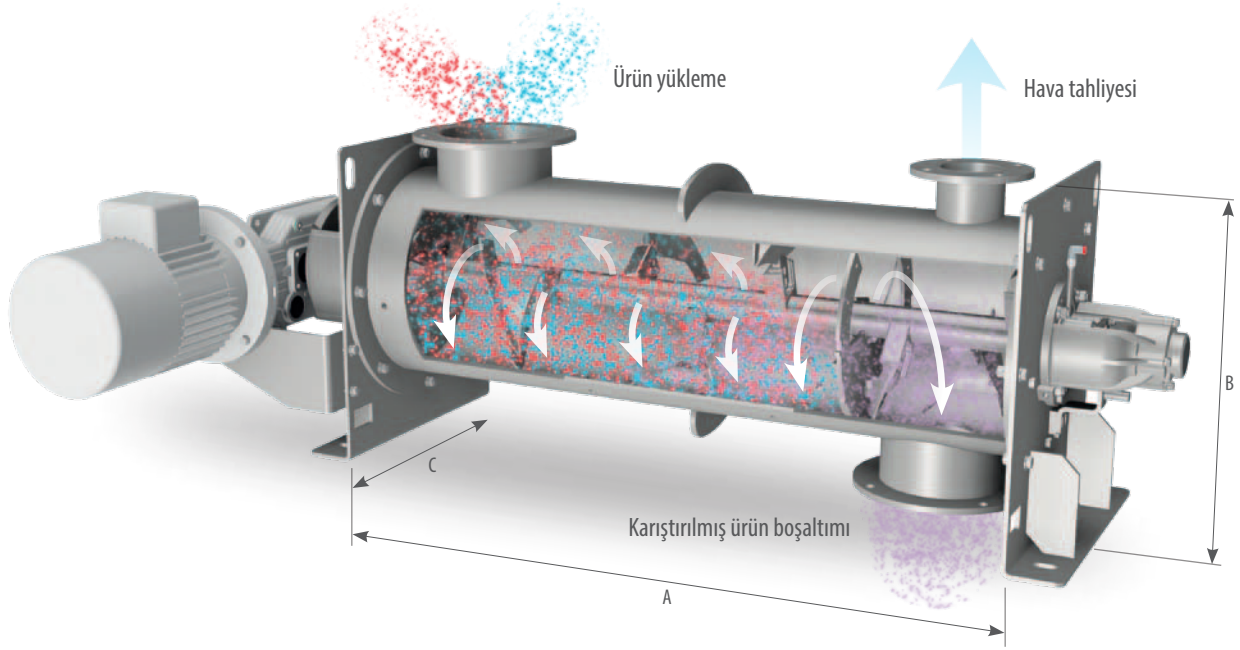
NOT: Aksi belirtilmedikçe, yükseklik milimetre (mm) cinsinden ifade edilmiştir. MIX firması, önceden haber vermeksizin değişiklik yapma hakkını saklı tutar. Gösterilen tüm ölçüler yaklaşık değerlerdir. Değerler, normal üretim dalgalanmalarından kaynaklanan toleranslar dahilindedir. Özel durumlar ve kesin değerler için yazılı onayımız gereklidir. Talep üzerine, birden fazla ürün girişine sahip mikserler temin edilebilir.

MXA Ploughshare (Karık Kanatlı Mikser)

MXH PalaMix (Palet Mikseri)

SÜREKLİ KARIŞTIRMA – PLOUGHSHARE VEYA PALAMIX ARAÇLARIYLA

Sürekli süreçler için, makine açık bir sistem olarak tanımlanabilir. Üretim süreci; yükleme girişinden giren, karıştırılan ve boşaltma çıkışından çıkan bir ürün akışından oluşur. Bu nedenle, her iki port (giriş ve çıkış) her zaman açıktır. Ancak, bitmiş karışımın kalitesinin karıştırma haznesinde geçirilen süreye ve işlenen ürün hacmine bağlı olduğu anlaşılmalıdır.



STD.	ATEX	TÜR	Debi m ³ /saat, doluluk oranı %50, bekleme süresi 60 saniye.	A	B	C
N-	A-	MX.0075	2,8	750	580	510
N-	A-	MX.0150	4,7	1250	580	510
N-	A-	MX.0300	9,5	1750	665	590
N-	A-	MX.0420	14,5	1500	845	770
N-	A-	MX.0600	19,4	2000	845	770
N-	A-	MX.0850	26,5	1750	1015	930
N-	A-	MX.1200	37,8	2500	1015	930
N-	A-	MX.1700	48,9	2250	1200	1090
N-	A-	MX.2400	76,1	3500	1200	1090
N-	A-	MX.3400	96,6	2500	1530	1450
N-	A-	MX.4800	135	3500	1530	1450
N-	A-	MX.7000	211	3500	1850	1780
N-	A-	MX.9500	304	3500	2210	2100
N-	A-	MX.H130	390	4500	2210	2100
N-	A-	MX.H160	480	5500	2210	2100
N-	A-	MX.H200	600	6000	2350	2300
N-	A-	MX.H260	780	6600	2500	2460
N-	A-	MX.H320	960	7000	2650	2620
N-	A-	MX.H400	1200	7000	2980	2940

NOT: Aksi belirtilmedikçe, yükseklik milimetre (mm) cinsinden ifade edilmiştir. MIX firması, önceden haber vermeksizin değişiklik yapma hakkını saklı tutar. Gösterilen tüm ölçüler yaklaşık değerlerdir. Değerler, normal üretim dalgalanmalarından kaynaklanan toleranslar dahilindedir. Özel durumlar ve kesin değerler için yazılı onayımız gereklidir. Talep üzerine, birden fazla ürün girişine sahip mikserler temin edilebilir.

Reaktör - Kurutucu

Bu tip makineler, aşağıdaki işlemlerin gerektiği süreçlerde kullanılır:

- Karıştırma haznesinin çalışma basıncını değiştirmek
- İşlenen ürünün ve/veya karıştırma haznesinin sıcaklığını değiştirmek

REAKTÖRLER

Reaktörler, iki veya daha fazla maddenin (katı, macun veya sıvı) kimyasal tepkimeye girdiği ve etkileşim sonucu yeni bir madde oluşturduğu makinelerdir.



KURUTUCULAR

Kurutucular, işlenen malzeme içinde bulunan nemi uzaklaştırmak için kullanılan makinelerdir. Karıştırma haznesi üzerindeki ısı eşanjörü sayesinde, işlenen ürün ısıtılabilir.



Karıştırma haznesinin basıncı neden değiştirilir?

Sürecin gerçekleştiği basıncın değiştirilmesi, hazne içinde karıştırılan hammaddelerin davranışlarını etkiler; bu da devam eden reaksiyonları ve bu reaksiyonların gerçekleşme süresini değiştirir.

Eğer süreç pozitif basınç altında gerçekleşirse, reaksiyonlar daha enerjik olur ve böylece süreç süresi kısalmır.

Eğer süreç negatif basınç altında yürütülürse, çözücüler gibi sıvılar, atmosferik basınç altında yürütülen aynı sürece kıyasla daha düşük sıcaklıklarda uzaklaştırılabilir.

Karıştırma haznesinin sıcaklığı neden değiştirilir? Isı eşanjörü çeşitli amaçlarla kullanılabilir:

- Reaktörde gerçekleşen reaksiyon sürecine enerji sağlamak, reaksiyonu teşvik etmek
- Reaktörde gerçekleşen reaksiyon sürecinden enerji uzaklaştırmak, ekzotermik reaksiyonu kontrol etmek (özellikle çok enerjik ve hızlı reaksiyonlar durumunda)
- Ürüne enerji vererek içerisindeki nemin buharlaşmasını teşvik etmek.

Each reactor/dryer is designed and built to meet the demands of the specific process.
This is possible thanks to specific tests carried out at the **MIX EXPERIENCE LAB «MEL»**

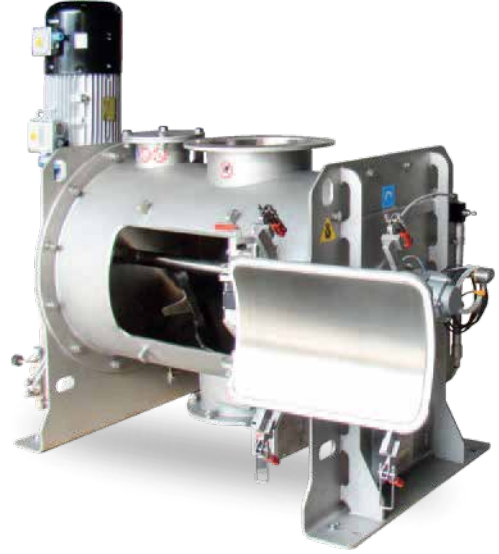
DENETLEME KAPISI

Ploughshare veya Palamix karıştırma araçlarına sahip tüm mikserler, temizlik ve/veya bakım işlemleri için karıştırma haznesine erişim sağlayan bir veya daha fazla yan kapakla donatılmıştır.

Her kapak aşağıdaki özelliklere sahiptir:

- Karıştırma haznesinin yeniden oluşturulmasını sağlar
- Hızlı açılıp kapanabilen kancalar
- Manuel serbest bırakılmalı elektrikli emniyet kilidi
- Detaylı temizlik için çıkarılabilir conta
- "KİTAP" hareket sistemi (model 0300 ve üzeri için)

Talep üzerine, kapaklar aşağıdan yukarıya veya yukarıdan aşağıya açılacak şekilde tasarlanabilir.



ÜST KAPAK

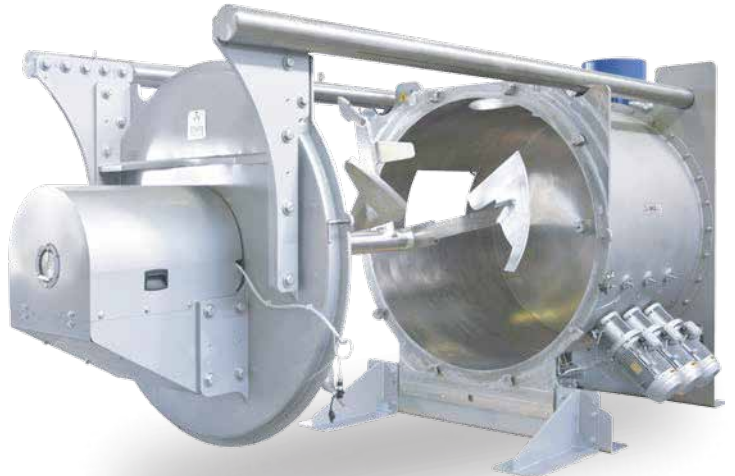
"U" şeklinde hazneye sahip şerit (ribbon) mikserler, kısmi veya tamamen açılabilir üst kapakla ya da yan kapaklarla donatılabilir.

Kapak yerleşimi, müşterinin yükleme yöntemleri ve temizlik için erişim gereksinimlerine göre belirlenir.

ÇIKARILABİLİR MİL

Karıştırma haznesine ve rotor miline tam erişim sağlayan bir çözümdür.

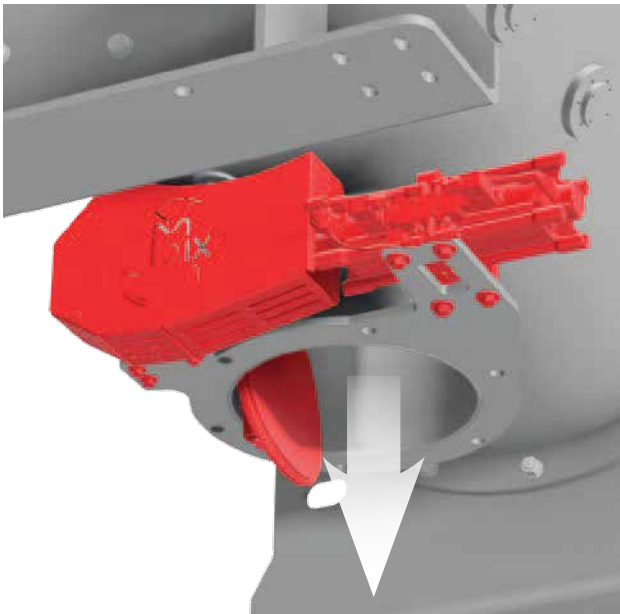
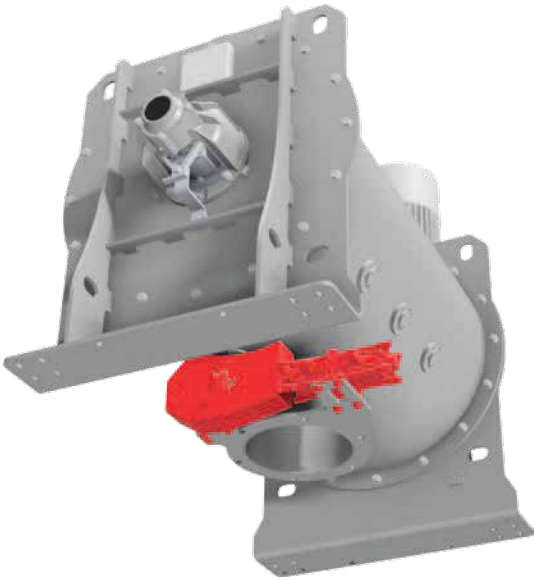
Temizliğin üretim sürecinde temel bir unsur olduğu tüm tesislerde kullanılır.



Parti Tipi Mikser – Boşaltma Çıkışları

YUVARLAK BOŞALTMA KAPAĞI

Kapak, karıştırma haznesinin dairesel şeklini yeniden oluşturur ve ürünün karışmadan kalan bölgelerinin oluşmasını önler. Küçük, kendi kendini temizleyen contanın özel profili, pigmentler için oksitler, şeker ve yağ içeren un gibi yapışkan ürünlerde bile mükemmel sızdırmazlık sağlar. Kapak hareketi, bir elektropnömatik silindir tarafından gerçekleştirilir.



TAM AÇILIR BOŞALTMA

Kapalı kapak, karıştırma haznesinin daireselliğini yeniden sağlar ve karışmamış ürün bölgelerinin oluşmasını önler.

TAM UZUNLUKTA BOŞALTMA, 60° AÇILMA

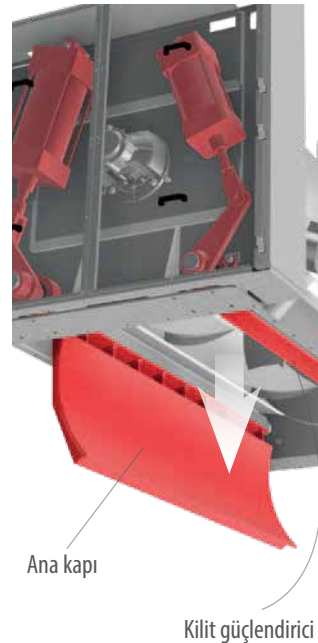
Kapak hareketi ve kilitleme takviyesi, iki elektropnömatik silindirin çalışmasıyla gerçekleştirilir.

TAM UZUNLUKTA BOŞALTMA, 15° AÇILMA

Kapak hareketi, bir elektropnömatik silindirin çalışmasıyla sağlanır.



Büyük tahliye kapağı

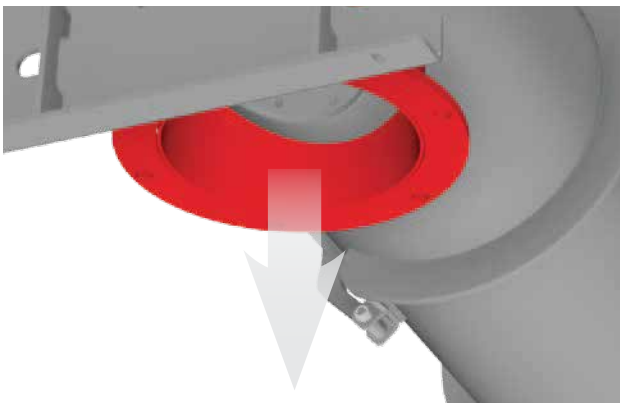
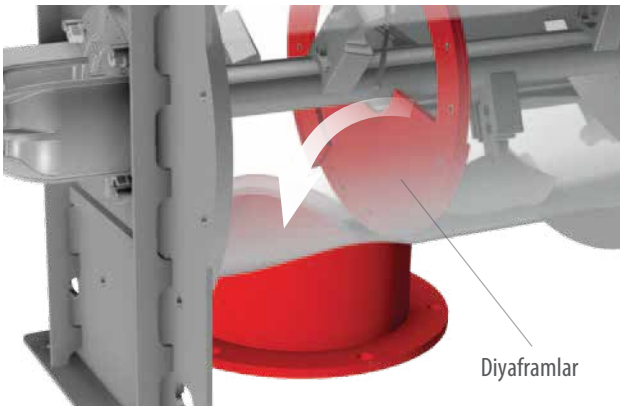
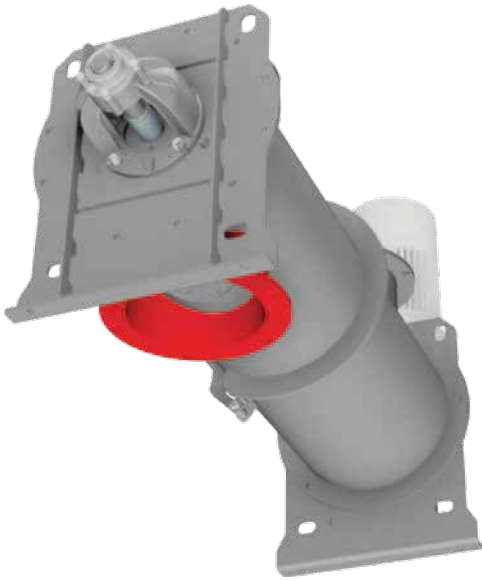


Tam boşaltma



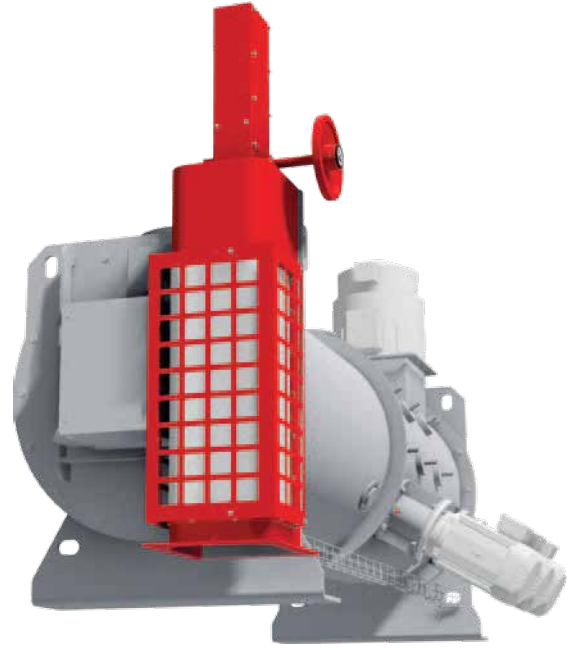
DİYAFRAMLI DİKEY BOŞALTMA

Dikey boşaltma çıkışına sahip mikserler, karıştırma haznesine cıvatalarla tutturulmuş ayarlanabilir bir diyaframa sahiptir. Diyaframın geometrisi (birkaç sektörden oluşur) değiştirilerek, ürünün karıştırma haznesinde kalma süresi ayarlanabilir.



ÖN BOŞALTMA KAPISI

Sürgülü vana ile donatılmış ön boşaltma çıkışı, ürünlerin karıştırma haznesinde kalma süresini ayarlamak için tasarlanmıştır.



Özel Çözümler

1 NUMUNE ALMA CİHAZI

Pnömatik numune alma sistemi, karıştırma aşaması sırasında rotor mili çalışırken numune alınmasını sağlar. Kolay ve tekrarlanabilir işlemlerle kullanılan numune alma cihazı, mikserin üst kısmına monte edilir ve ürünün birikme bölgeleri oluşmasını önler.



OPEN SAMPLER (ACTIVE)

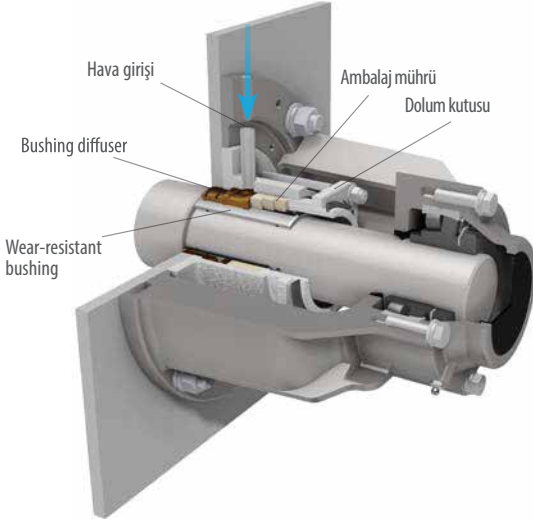


CLOSED SAMPLER



2 MİKS SIZDIRMAZLIĞI (MIX SEAL)

Rotor milinin MIX sızdırmazlıkları aşağıdaki bileşenlerden oluşur: dökme demirden sağlam bir taban, rotor milinde aşınmaya dayanıklı burç, sentetik veya kendi kendini yağlayan contalar, hava temizleme (nemsizleştirilmiş hava veya inert gaz), kolay bakım için alüminyum veya paslanmaz çelikten yapılmış iki yarım gövdeden oluşan doldurma kutusu, mekanik sızdırmazlıklar veya gres ile çalışan çözümler.

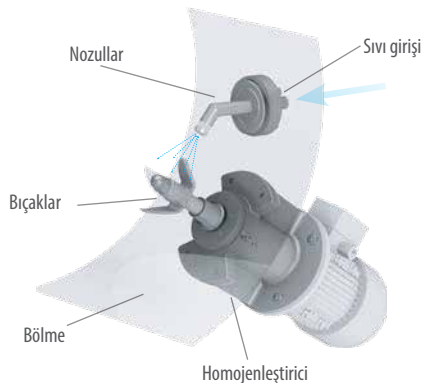


3 PARÇALAYICILAR

4 SIVI ENJEKSİYON SİSTEMİ

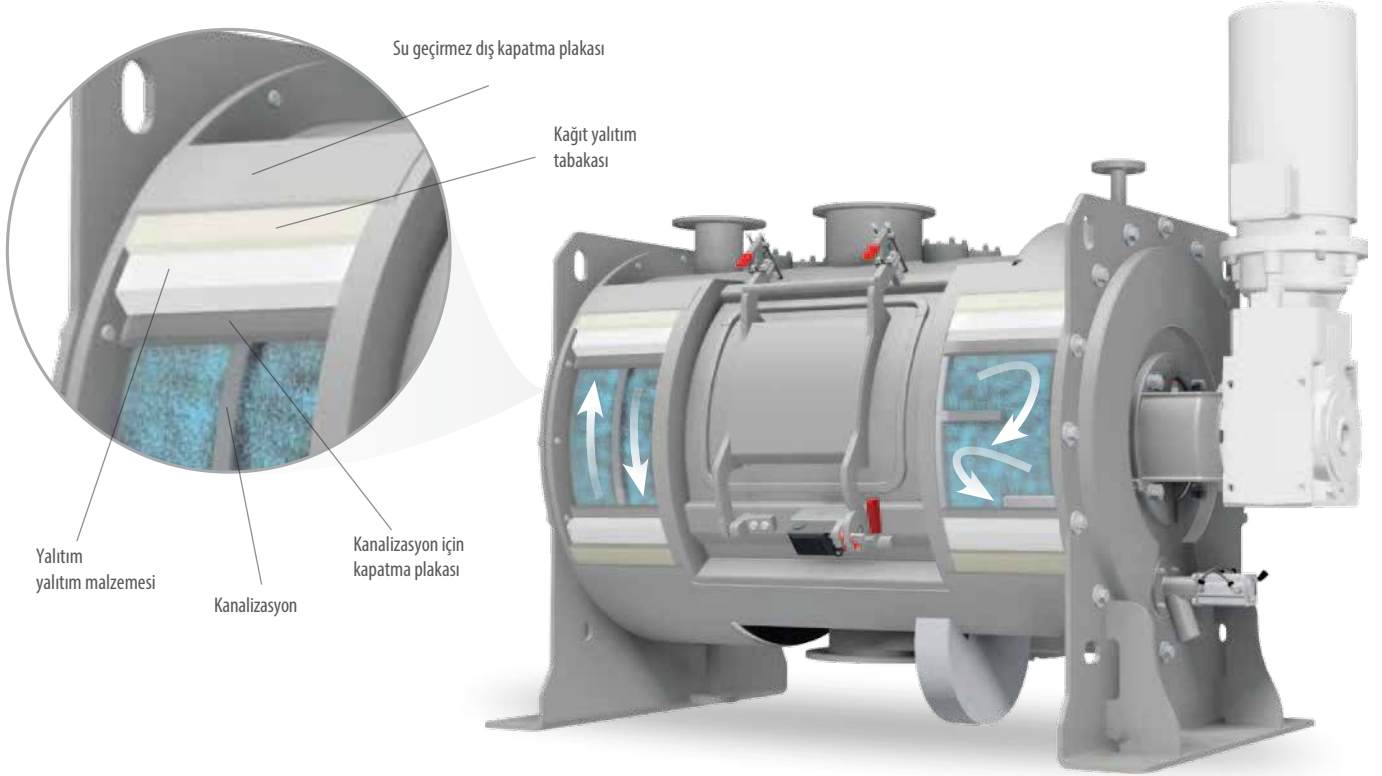
Yan monte edilmiş doğrayıcılar, farklı ürünlerin homojenleşmesini kolaylaştıran yüksek hızlı dönen bıçaklarla donatılmıştır; bu sayede karıştırma süresi kısılır ve topaklar parçalanır.

Sıvı enjeksiyonun görevi, mikser içine ürün eklemek ve tozların giderilmesini ile granülasyon sürecini kolaylaştırmaktır.



ISI DEĞİŞTİRİCİ

MIX ısı değıştirci, ısıtma/soğutma sıvısının doğrudan karıştırma haznesi ile temas etmesi sayesinde çok yüksek performansa sahiptir. Kullanılan değışim sıvıları; glikol-su karışımı, soğuk su, sıcak yağ, buhardır. Bu sıvılar, karıştırılan ürüne ısı eklemek veya üründen ısı almak için kullanılır; böylece ürün ısıtılır, soğutulur veya kurutulur. Reaktörlerde ise ısı değışimi, kimyasal ve fiziksel reaksiyonların kontrolünü sağlar, bu reaksiyonları hızlandırır veya geciktirir.

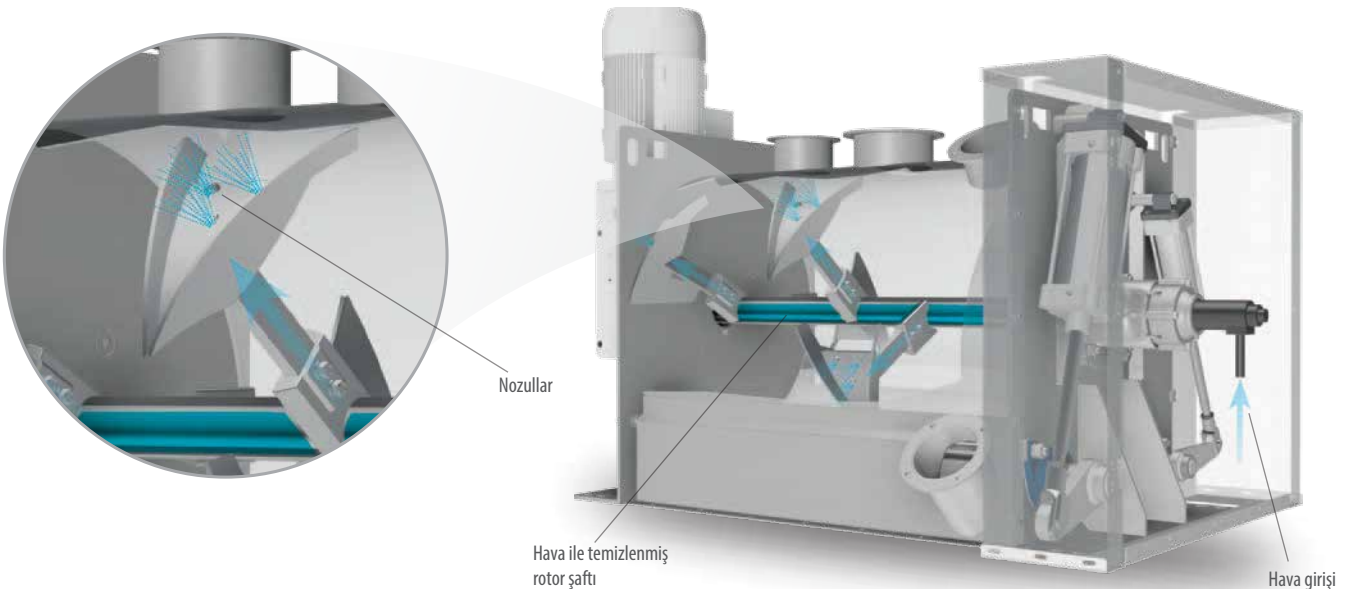


KARIŞTIRMA HAZNESİNİN PNÖMATİK TEMİZLİĞİ

İtalyan patentli bu sistem, rotor mili çalışırken karıştırma haznesinin içine basınçlı hava enjekte eder.

Ploughshare'lerin arkasına monte edilen nozullar, havayı karıştırma haznesi duvarlarına doğru yönlendirir ve ürünün mikser duvarlarından ayrılmasını sağlar.

Pnömatik temizlik sistemi ile tam uzunlukta boşaltma kapısının kombinasyonu, boşaltma sonrası operatör müdahalesi olmadan makinenin çok yüksek derecede temizlenmesini sağlar.





WE CARE YOUR BUSINESS

EGS Business Park B3 Blok Kat:6 No:246 Yeşilköy- BAKIRKÖY/ İSTANBUL

P: +90 212 465 60 40 | F: +90 212 465 60 42 | info@departspares.com